

Inhaltsverzeichnis

Vorwort zur 4. Auflage	3
Vorwort zur 1. Auflage	4
1 Einleitung	8
2 Durchführung des Abnahmeverfahrens beim Lieferanten	12
2.1 Voraussetzungen und Ablauf	14
2.2 Fertigungseinrichtung vorbereiten	20
2.3 Vorqualifikation der Einrichtung	32
2.4 Bewertungsmethode.....	36
2.5 Qualitäts-Annahmekriterien	40
2.6 Verkürzte Abnahme mit verringerter Stückzahl..	44
2.7 Dokumentation der Ergebnisse	46
2.8 Ergebnisse für mehrere Merkmale	50
3 Endabnahme am Aufstellungsort	54
3.1 Allgemeines	54
4 Fähigkeitskenngrößen nach ISO 22514 Teil 2 und 3.....	58
4.1 Verteilungsmodelle	60
4.2 Verteilungszeitmodelle	74

4.3	Berechnungsmethoden nach ISO 22514-2 und 3	92
4.4	Automatisierte Auswertemethode zur Bestimmung des Maschinenleistungsindex.....	98
4.5	Erweiterte Auswertekfiguration zur Ermittlung der Verteilungszeitmodelle	100
5	Einseitig begrenzte Merkmale.....	102
5.1	Einseitig begrenzte Merkmale ohne zweite Spezifikationsgrenze	102
5.2	Einseitig begrenzte Merkmale mit zweiter „natürlicher“ Grenze	104
6	Mehrdimensionale Fähigkeitsindizes	108
6.1	Positionstoleranzen	108
6.2	Auswuchtmaschinen	114
7	Abnahme von Parallelbearbeitungszentren....	116
7.1	Abnahme der ersten Maschine	116
7.2	Abnahme der folgenden Maschinen.....	116
8	Besondere Vorgehensweisen	118
8.1	Allgemeiner Hinweis	118
8.2	Oberflächenrauheit.....	118
8.3	Werkzeugverschleiß.....	120
8.4	Form- oder werkzeuggebundene Maße	122

8.5	Härte.....	122
9	Literatur.....	125