

Inhaltsverzeichnis

Vorwort	V
Abbildungsverzeichnis	XI
Tabellenverzeichnis	XVI
1 Wertschöpfungsprozesse	1
1.1 Leistungserstellung	1
1.1.1 Unternehmungsbezogene Betrachtung	1
1.1.1.1 Produktion	1
1.1.1.1.1 Begriffliche Abgrenzungen	1
1.1.1.1.2 Erscheinungsformen	6
1.1.1.2 Logistik	11
1.1.1.2.1 Begriffliche Abgrenzungen	11
1.1.1.2.2 Erscheinungsformen	14
1.1.2 Unternehmungsübergreifende Betrachtung	17
1.1.2.1 Supply Chain als spezifische Wertschöpfungskette	19
1.1.2.2 Das Konzept des Supply Chain Management	27
1.2 Koordination arbeitsteiliger Leistungserstellung	33
1.2.1 Koordinationsbedarf	33
1.2.2 Koordinationsformen	35
1.2.2.1 Direkte Koordination	36
1.2.2.1.1 Heterarchische Koordination	36
1.2.2.1.2 Hierarchische Koordination	41
1.2.2.2 Indirekte Koordination	49
2 Prozessgestaltung als verbindendes Element zwischen Produktion und Logistik	57
2.1 Standort	57
2.1.1 Grundlegungen	57
2.1.2 Vorauswahl	59
2.1.3 Abschließende Auswahl	62
2.2 Layout	73
2.2.1 Unternehmungsintern	73
2.2.2 Unternehmungsübergreifend	76

2.3 Ablauf.....	85
2.3.1 Produktionsprozesse.....	85
2.3.1.1 Grundlegungen	85
2.3.1.2 Grobterminierung	86
2.3.1.3 Feinterminierung	94
2.3.2 Logistikprozesse.....	105
2.3.2.1 Transport	105
2.3.2.1.1 Transportmengenplanung.....	105
2.3.2.1.2 Tourenplanung	110
2.3.2.1.3 Beladung	114
2.3.2.2 Lagerung.....	120
2.3.2.2.1 Grundlegungen.....	120
2.3.2.2.2 Lagerplatzzuordnung	125
2.3.2.2.3 Kommissionierung	130
2.4 Statistische Prozesskontrolle	138
3 Gestaltung der Güterverfügbarkeit	144
3.1 Angebotsperspektive	144
3.1.1 Leistungsprogramm	144
3.1.2 Leistungserstellungsprogramm	147
3.1.2.1 Marktorientierte Produktion	148
3.1.2.1.1 Unternehmungsbezogene Betrachtung	148
3.1.2.1.2 Unternehmungsübergreifende Betrachtung	155
3.1.2.2 Auftragsorientierte Produktion.....	158
3.1.2.2.1 Unternehmungsbezogene Betrachtung	158
3.1.2.2.2 Unternehmungsübergreifende Betrachtung	167
3.2 Bedarfsperspektive.....	192
3.2.1 Potentialgestaltung	192
3.2.1.1 Menschliche Arbeitsleistung	192
3.2.1.1.1 Grundlegungen.....	192
3.2.1.1.2 Aufgabenzuordnung.....	201
3.2.1.1.3 Gestaltung der Arbeitszeit.....	206
3.2.1.1.3.1 Arbeitszeitmodelle	206
3.2.1.1.3.2 Personaleinsatzplanung.....	215

3.2.1.2 Betriebsmittel.....	224
3.2.1.2.1 Grundlegungen	224
3.2.1.2.2 Planungsansätze zur Kapazitätsdimensionierung.....	228
3.2.1.2.2.1 Klassifikation.....	228
3.2.1.2.2.2 Deterministisches Grundmodell	230
3.2.1.2.2.3 Stochastisches Grundmodell	232
3.2.2 Gestaltung der Verfügbarkeit von Repetierfaktoren	237
3.2.2.1 Lieferantenauswahl.....	237
3.2.2.2 Materialbedarfsermittlung	240
3.2.2.2.1 Materialklassifikation.....	241
3.2.2.2.2 Verbrauchsorientierte Verfahren	245
3.2.2.2.3 Programmorientierte Verfahren	256
3.2.2.3 Losgrößenplanung	260
3.2.2.3.1 Überblick	260
3.2.2.3.2 Einstufige Produktion.....	262
3.2.2.3.3 Mehrstufige Produktion.....	273
3.2.2.4 Lagerhaltungspolitik	281
3.2.2.4.1 Einstufiges System	281
3.2.2.4.2 Mehrstufige Systeme	291
4 Planungs- und Steuerungskonzepte	296
4.1 Integrative Konzepte	296
4.1.1 Produktionsplanung und -steuerung.....	296
4.1.2 Enterprise Resource Planning	297
4.1.3 Advanced Planning.....	299
4.1.4 Supply Chain Collaboration	309
4.1.4.1 Collaborative Planning	309
4.1.4.2 Supply Chain Event Management	315
4.2 Generische Konzepte.....	318
4.2.1 Bestandsorientierte Konzepte.....	319
4.2.1.1 Base Stock	319
4.2.1.2 Kanban.....	321
4.2.1.3 Just in Time / Just in Sequence.....	324

4.2.2 Belastungsorientierte Konzepte	327
4.2.2.1 Input-Output Control	328
4.2.2.2 Belastungsorientierte Auftragsfreigabe	331
4.2.2.3 Constant-Work-in-Process-System	336
4.2.3 Engpassorientierte Konzepte.....	339
4.2.3.1 Optimized Production Technology	339
4.2.3.2 Retrograde Terminierung	342
Literaturverzeichnis	347
Stichwortverzeichnis.....	377